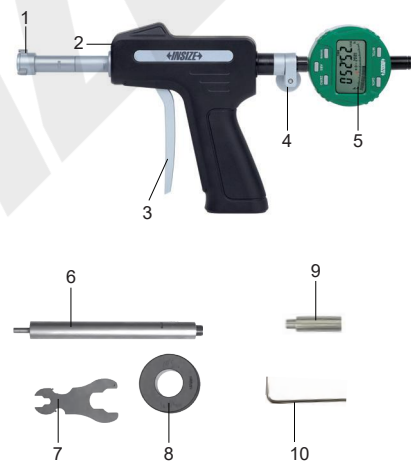


Individuální

Kód	Rozsah	Typ	Přesnost (bez digitální indikátor)	Nastavovací kroužek	Prodlužovací tyč (součástí dodávky)
2124-8	6-8mm	A	4μm	Ø6mm(included)	100mm
2124-10	8-10mm	A	4μm	Ø8mm(included)	100mm
2124-12	10-12mm	A	4μm	Ø10mm(included)	100mm
2124-16	12-16mm	B	4μm	Ø16mm(included)	150mm
2124-20	16-20mm	B	4μm	Ø16mm(included)	150mm
2124-25	20-25mm	B	4μm	Ø25mm(included)	150mm
2124-30	25-30mm	B	4μm	Ø25mm(included)	150mm
2124-40	30-40mm	B	4μm	Ø40mm(included)	150mm
2124-50	40-50mm	B	5μm	Ø40mm(included)	150mm
2124-63	50-63mm	C	5μm	Ø62mm(included)	150mm
2124-75	62-75mm	C	5μm	Ø62mm(included)	150mm
2124-88	75-88mm	C	5μm	Ø87mm(included)	150mm
2124-100	87-100mm	C	5μm	Ø87mm(included)	150mm
2124-125	100-125mm	C	6μm	optional	150mm
2124-150	125-150mm	C	6μm	optional	150mm
2124-175	150-175mm	C	7μm	optional	150mm
2124-200	175-200mm	C	7μm	optional	150mm
2124-225	200-225mm	C	8μm	optional	150mm
2124-250	225-250mm	C	8μm	optional	150mm
2124-275	250-275mm	C	9μm	optional	150mm
2124-300	275-300mm	C	9μm	optional	150mm

Sada

Kód	Rozsah	Včetně sond	Nastavovací kroužek (součástí dodávky)	Prodlužovací tyč (součástí dodávky)
2124-S123	6-12mm	6-8mm, 8-10mm, 10-12mm	Ø6mm, Ø8mm, Ø10mm	100mm
2124-S202	12-20mm	12-16mm, 16-20mm	Ø16mm	150mm
2124-S504	20-50mm	20-25mm, 25-30mm, 30-40mm, 40-50mm	Ø25mm, Ø40mm	150mm
2124-S1004	50-100mm	50-63mm, 62-75mm, 75-88mm, 87-100mm	Ø62mm, Ø87mm	150mm



- 1-Měřicí čelist
- 2-Šroub pro nastavení zdvihu rukojeti
- 3-rukojeť
- 4-zajišťovací šroub indikátoru
- 5-Indikátor (volitelný)
- 6-Prodlužovací tyč
- 7-Otevřený klíč
- 8-Nastavovací kroužek
- 9-Spojovací tyč (pro rozsah 100 mm a více)
- 10-klíč ve tvaru L

Typ A
6-12 mm, ocel
měřicí body

Typ B
12-50 mm, karbid
měřicí hroty

Typ C
50-300 mm, karbid
měřicí body

1. Nainstalujte měřicí čelisti. Postup je následující:

- Stisknutím rukojeti utáhněte těleso mikrometru.
- Nasaďte těleso mikrometru s měřicí čelistí pomocí závitů (obr. 1).
- Instalace je dokončena.

Upozornění: Pro rozsah 100 mm a více (např. 100-125 mm) je nutné po instalaci spojovací tyče (obr. 2) nainstalovat měřicí čelist, aby byl dodržen rozsah 112,5-125 mm.



fig.1



fig.2



fig.3

2. Nainstalujte volitelný digitální indikátor (dbejte na přepínání směru čtení).

3. Měření

Před měřením se ujistěte, že je měřicí čelist pevně nasazena. Poté pomocí klíče ve tvaru písmene L nastavte šroub nastavení zdvihu (obr. 3) tak, abyste snížili zdvih rukojeti přibližně o 0,1 mm. Nakonec mikrometr kalibrujte pomocí nastavovacího kroužku.

Nastavte počáteční údaj stejný jako průměr nastavovacího kroužku, viz návod k použití digitálního indikátoru.

Před kalibrací otřete měřicí plochu mikrometru a vnitřní povrch nastavovacího kroužku čistým měkkým hadříkem.

Stáhněte měřicí čelisti tak, aby byly o něco menší než nastavovací kroužek, vertikálně je zasuňte do nastavovacího kroužku, uvolněte rukojeť, mírně zatřeste, aby se měřicí plocha měřicí čelisti zcela dotkla kroužku, a stiskněte tlačítko nastavení nuly, čímž je kalibrace dokončena.

Stáhněte měřicí čelist mikrometru tak, aby byla o něco menší než měřený otvor, poté mikrometr vertikálně natáhněte do měřeného otvoru, uvolněte rukojeť a mírně zatřeste, aby se měřicí čelist před odečtením plně dotkla stěny otvoru.

Po odečtení stiskněte rukojeť, aby se čelisti zasunuly, a poté vyjměte mikrometr podél osy otvoru.

Upozornění:

1. Pokud má měřicí plocha přijít do kontaktu s měřeným obrobkem, nepracujte s ním příliš prudce, protože to bude mít za následek nepřesné výsledky měření a může dojít k vnitřnímu poškození výrobku.
2. Po výměně měřicí čelisti nebo nasazení prodlužovací tyče je třeba mikrometr znovu zkalibrovat.
3. Po výměně měřicí čelisti nebo nasazení prodlužovací tyče je třeba mikrometr znovu zkalibrovat.

4. Volitelné příslušenství: digitální indikátor, nastavovací kroužek.